Zakres prac:

1. Remont zaworów bezpieczeństwa wraz z szafami sterującymi BL 5
2. Remont armatury BL 2, 3, 4, 5, 7
3. Wymiana zaworów na odwodnieniach kotłowych BL 2, 3, 4, 5, 7
4. Remont armatury BL 9

|  |  |
| --- | --- |
| ***K5 REMONT ZAWORÓW BEZPIECZEŃSTWA (PARA ŚWIEŻA,WTÓRNA, 17ata) załącznik nr D1 – realizacja 2019*** | ***Rozliczenie wg*** |
| 1 | Remont zaworów bezpieczeństwa pary świeżej – 4 szt. | RYCZAŁT |
| 1.1. | Demontaż i montaż zaworów | RYCZAŁT |
| 1.2. | Docieranie grzybka i siedliska - kontrola pęknięć (badania NDT) | RYCZAŁT |
| 1.3. | Inspekcja wizualna grzyba i siedliska pod kątem uszkodzeń, ocena stanu technicznego | RYCZAŁT |
| 1.4. | Wymiana o-ringów i uszczelnień przylegania tłoka  | RYCZAŁT |
| 1.5. | Próba szczelności pod tłok - nad tłok | RYCZAŁT |
| 1.6. | Wymiana zaworów trójdrożnych na instalacji powietrza sterującego | RYCZAŁT |
| 2. | Remont zaworu bezpieczeństwa pary wtórnej - 4 szt. | RYCZAŁT |
| 2.1. | Demontaż i montaż zaworów | RYCZAŁT |
| 2.2. | Docieranie grzybka i siedliska - kontrola pęknięć (badania NDT) | RYCZAŁT |
| 2.3. | Inspekcja wizualna grzyba i siedliska pod kątem uszkodzeń, ocena stanu technicznego | RYCZAŁT |
| 2.4. | Wymiana o-ringów i uszczelnień przylegania tłoka  | RYCZAŁT |
| 2.5. | Próba szczelności pod tłok - nad tłok | RYCZAŁT |
| 2.6. | Wymiana zaworów trójdrożnych na instalacji powietrza sterującego | RYCZAŁT |
| 3. | Remont zaworu bezpieczeństwa 17ata - 1 szt. | RYCZAŁT |
| 3.1 | Demontaż i montaż zaworów | RYCZAŁT |
| 3.2 | Docieranie grzybka i siedliska - kontrola pęknięć (badania NDT) | RYCZAŁT |
| 3.3 | Inspekcja wizualna grzyba i siedliska pod kątem uszkodzeń, ocena stanu technicznego | RYCZAŁT |
| 3.4 | Wymiana o-ringów i uszczelnień przylegania tłoka  | RYCZAŁT |
| 3.5 | Próba szczelności pod tłok - nad tłok | RYCZAŁT |
| 3.6 | Wymiana zaworów trójdrożnych na instalacji powietrza sterującego | RYCZAŁT |
| 4. | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym ) w tym: | POWYKONAWCZO |
| Naprawa uszkodzonych elementów (np. przetaczanie grzybów, naprawa tulejek, i innych uszkodzone elementy zaworu), wymiana grzybów zaworów, wymiana zaworu bezpieczeństwa |  Do 1000 rbg |
|  |   |   |
|  | *Zamawiający dostarcza:* O-Ringi, uszczelki, zawory bezpieczeństwa, zawory trójdrożne, grzyby zaworów |   |
|

|  |  |
| --- | --- |
| ***K5 SZAFY STERUJĄCE ZAWORAMI BEZPIECZEŃSTWA 5 SZT załącznik nr D2 – realizacja 2019*** | ***Rozliczenie wg*** |
| 1. | Demontaż i montaż szaf sterowniczych z poziomu 60 i 70 m Kocioł | RYCZAŁT |
| 2. | Regeneracja pneumatycznych urządzeń sterujących zaworami bezpieczeństwa typu SiZ( para świeża, para wtórna). | RYCZAŁT |
| 3. | Demontaż i montaż wszystkich podzespołów wschodzących w skład urządzania sterującego zaworami bezpieczeństwa | RYCZAŁT |
| 4. | Inspekcja wizualna wraz z oceną techniczną głównych zespołów i części | RYCZAŁT |
| 5. | Wymiana przewodów pneumatycznych i złączek pneumatycznych | RYCZAŁT |
| 6. | Sprawdzenie drożności dysz sterujących | RYCZAŁT |
| 7. | Czyszczenie i malowanie obudowy urządzenia | RYCZAŁT |
| 8. | Sprawdzenie szczelności układu pneumatycznego oraz szczelności układu wysokiego ciśnienia | RYCZAŁT |
| 9. | Przygotowanie końcówek rur impulsowych do spawania montażowego | RYCZAŁT |
| 10. | Próba funkcjonalna urządzania sterującego zaworami bezpieczeństwa wraz z nastawą ciśnienie początku otwarcia | RYCZAŁT |
| 11. | Przygotowanie sprawozdania z remontu urządzania sterującego zaworami bezpieczeństwa | RYCZAŁT |
| 12. | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym ) w tym: | POWYKONAWCZO |
| Wymiana uszkodzonych części zamiennych( zawory szybko sterujące, zespół śrub regulacyjnych, rurka Bourdona, filtr powietrza, reduktor, elementy złączne, kolanka, manometry) wschodzących w skład urządzania sterującego zaworami bezpieczeństwa, pozostałe elementy pomocnicze. | Do 400 rbg |
|  | Koszty materiałów: |
|  | Do 30 000 zł |
|  |  |  |
|  | **Uwaga:** Firma wykonująca remont szaf sterowniczych musi posiadac Świadectwo Uznania UDT w zakresie: |   |
| Naprawy elementów urządzeń ciśnieniowych – zawory bezpieczeństwa i armatura |
| Modernizacji elementów urządzeń ciśnieniowych – zawory bezpieczeństwa i armatura |

|  |  |
| --- | --- |
| ***K2 REMONT ARMATURY (odpowietrzenia, odwodnienia, odmulanie, regulatory wtrysku, AR50, RS1,2) realizacja 2020*** | ***Rozliczenie wg*** |
| 1. | Remont armatury, układ odmulin poziom +0m,  |   |
| DN25 - 28 szt. zawór ręczny |
| DN50 – 10 szt. zasuw |
| DN100 – 2 szt. |
| DN25 – odwodnienie do kanału 2 szt. |
| 2. | Remont armatury zimny i gorący wtrysk +0m |   |
| DN100 – 2 szt. |
| 3. | Belka wtrysków - Remont armatury układ wtrysków WP i SP +31m |   |
| Zawory regulacyjne VSG2 BTG DN65 - 10 szt. (AR60 –AR69) |
| Zawory ręczne DN50 – 20 szt. zawory odcinające przed i za regulatorami |
| Zawory ręczne DN25 – 10 szt. obejścia regulatorów |
| Zasuwy DN100 – 4 szt. 306A9, 305A4, 305A15, 305A151Regulatory DN50 – 3 szt. AR51, AR52, AR52APrzegląd filtrów (sposób zabudowy połączenie spawane) 10szt. +48m |
| 5. | Węzeł wody zasilającej +5m  |   |
| AR50 DN300 – 1 szt. |
| 6. | Belka odwodnień kotłowych +12m |   |
| Zawory ręczne DN50 – 6 szt. |
| Zawory ręczne DN25 – 22 szt. |
| Zawory elektryczne DN65 – 10 szt. |
| Zasuwa odcinająca DN125 – 1 szt. |
| 7. | Remont zaworów na belce odpowietrzeń kotłowych +60 m |   |
| DN15 – 48 szt. |
| 8. | Remont stacji redukcyjno – schładzających RS1 i RS2. Remont regulatora + armatury w obrębie stacji(obejście, odwodnienie, przegląd dysz wtryskowych) |   |
| 9. | Remont/Wymiana zasuw awaryjny zrzut z walczaka +12m |   |
| DN100 – 2 szt. |
| 10. | Remont zaworów na odsalaniu  |   |
| DN25 – 2 szt. |
| 11. | Remont regulatorów wtrysku do zimnej szyny, poz.48 mCzyszczenie filtrów przed schładzaczem |   |
| DN50 – 2 szt. typ Narvik |
| 12. | Przegląd kryz na zbiorniku RZ - 4 szt. |   |
|  |  |   |
|  | Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu: | RYCZAŁT |
| 1. | Demontaż zaworu |   |
| 2. | Inspekcja wizualna (ocena stanu technicznego i klasyfikacja remont/wymiana) |   |
| 3. | Czyszczenie i weryfikacja części |   |
| 4. | Badanie penetrantem powierzchni siedlisk |   |
| 5. | Szlifowanie siedliska i zawieradła |   |
| 5.1. | - wymiana uszczelnień(dławik, podział)  |   |
| 5.2. | - montaż zaworu, próba funkcjonalna |   |
| 6. | Wycinanie uszczelek z płyt grafitowych |   |
| 7. | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym ) | POWYKONAWCZO |
| W tym: | Do 1000 rbg |
| Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) |   |
| Wymian armatury zakwalifikowane do wymiany po inspekcji |   |
|  |   |   |
|  | **Uwaga:** |   |
| Wykonawca powinien posiadać urządzenie do wycinania uszczelek z płyt grafitowych z przekładką metalową o gr. 1,2,3 mm |
|   |  |   |
|   | *Zamawiający dostarcza:* |   |
|   | Zawory, uszczelnienia, grzyby, wrzeciona |   |
|   |   |   |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ***K3 REMONT ARMATURY (odpowietrzenia, odwodnienia, odmulanie, regulatory wtrysku, AR50, RS1,2) realizacja 2020*** | ***Rozliczenie wg*** |
| 1. | Remont armatury, układ odmulin poziom +0m,  |   |
| DN25 - 28 szt. zawór ręczny |
| DN50 – 10 szt. zasuw |
| DN100 – 2 szt. |
| DN25 – odwodnienie do kanału 2 szt. |
| 2. | Remont armatury zimny i gorący wtrysk +0m |   |
| DN100- 2 szt. |
| 3. | Belka wtrysków - Remont armatury układ wtrysków WP i SP +31m |   |
| Zawory regulacyjne VSG2 BTG DN65 - 10 szt. (AR60 –AR69) |
| Zawory ręczne DN50 – 20 szt. (zawory odcinające przed i za regulatorami) |
| Zawory ręczne DN25 – 10 szt. (obejścia regulatorów) |
| Zasuwy DN100 – 4 szt. (306A9, 305A4, 305A15, 305A151)Regulatory DN50 – 3 szt. (AR51, AR52, AR52A)Przegląd filtrów (sposób zabudowy połączenie spawane) 10szt. +48m |
| 5. | Węzeł wody zasilającej +5m  |   |
| AR50 DN300 – 1 szt. |
| 6. | Belka odwodnień kotłowych +12m |   |
| Zawory ręczne DN50 - 6 szt. |
| Zawory ręczne DN25 - 18 szt. |
| Zawory elektryczne DN65 – 10 szt. |
| Zasuwa odcinająca DN125 – 1 szt. |
| 7. | Remont zaworów na belce odpowietrzeń kotłowych +60 m |   |
| DN15 – 48 szt. |
| 8. | Remont stacji redukcyjno – schładzających RS1 i RS2. Remont regulatora + armatury w obrębie stacji(obejście, odwodnienie, przegląd dysz wtryskowych) |   |
| 9. | Remont / Wymiana zasuw awaryjny zrzut z walczaka +12m |   |
| DN100 – 2 szt. |
| 10. | Remont zaworów na odsalaniu  |   |
| DN25 – 2 szt. |
| 11. | Remont regulatorów wtrysku do zimnej szyny , poz.48 mCzyszczenie filtrów przed schładzaczem |   |
| DN50 – 2 szt. typ Narvik |
| 12. | Przegląd kryz na zbiorniku RZ - 4 szt. |   |
|  |   |   |
|  | Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu: | RYCZAŁT |
| 1. | Demontaż zaworu |   |
| 2. | Inspekcja wizualna (ocena stanu technicznego i klasyfikacja remont/wymiana) |   |
| 3. | Czyszczenie i weryfikacja części |   |
| 4. | Badanie penetrantem powierzchni siedlisk |   |
| 5. | Szlifowanie siedliska i zawieradła |   |
| 5.1. | - wymiana uszczelnień(dławik, podział)  |   |
| 5.2. | - montaż zaworu, próba funkcjonalna |   |
| 6. | Wycinanie uszczelek z płyt grafitowych |   |
| 7. | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym ) | POWYKONAWCZO |
| W tym: | Do 1000 rbg |
| Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) |   |
| Wymian armatury zakwalifikowane do wymiany po inspekcji |   |
|  |   |   |
|  | **Uwaga:** |   |
| Wykonawca powinien posiadać urządzenie do wycinania uszczelek z płyt grafitowych z przekładką metalową o gr. 1,2,3 mm |
|   |  |   |
|   | *Zamawiający dostarcza:* |   |
|   | Zawory, uszczelnienia, grzyby, wrzeciona |   |
|   |   |   |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ***K4 REMONT ARMATURY (odpowietrzenia, odwodnienia, odmulanie, regulatory wtrysku, AR50, RS1,2) realizacja 2020*** | ***Rozliczenie wg*** |
| 1. | Remont armatury, układ odmulin poziom +0m,  |   |
| DN25 - 28 szt. zawór ręczny |
| DN50 – 10 szt. zasuw |
| DN100 – 2 szt. |
| DN25 – odwodnienie do kanału 2 szt. |
| 2. | Remont armatury zimny i gorący wtrysk +0m |   |
| DN100- 2 szt. |
| 3. | Belka wtrysków - Remont armatury układ wtrysków WP i SP +31m |   |
| Zawory regulacyjne VSG2 BTG DN65 - 10 szt. (AR60 –AR69) |
| Zawory ręczne DN50 – 20 szt. (zawory odcinające przed i za regulatorami) |
| Zawory ręczne DN25 – 10 szt. (obejścia regulatorów) |
| Zasuwy DN100 – 4 szt. (306A9, 305A4, 305A15, 305A151)Regulatory DN50 – 3 szt. (AR51, AR52, AR52A)Przegląd filtrów (sposób zabudowy połączenie spawane) 10szt. +48m |
| 5. | Węzeł wody zasilającej +5m  |   |
| AR50 DN300 – 1 szt. |
| 6. | Belka odwodnień kotłowych +12m |   |
| Zawory ręczne DN50 – 6 szt. |
| Zawory ręczne DN25 – 22 szt. |
| Zawory elektryczne DN65 – 10 szt. |
| Zasuwa odcinająca DN125 – 1 szt. |
| 7. | Remont zaworów na belce odpowietrzeń kotłowych +60 m |   |
| DN15 – 48 szt. |
| 8. | Remont stacji redukcyjno – schładzających RS1 i RS2. Remont regulatora + armatury w obrębie stacji(obejście, odwodnienie, przegląd dysz wtryskowych) |   |
| 9. | Remont / Wymiana zasuw awaryjny zrzut z walczaka +12m |   |
| DN100 – 2 szt. |
| 10. | Remont zaworów na odsalaniu  |   |
| DN25 – 2 szt. |
| 11. | Remont regulatorów wtrysku do zimnej szyny , poz.48 mCzyszczenie filtrów przed schładzaczem |   |
| DN50 – 2 szt. typ Narvik |
| 12. | Przegląd kryz na zbiorniku RZ - 4 szt. |   |
|  |   |   |
|  | Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu: | RYCZAŁT |
| 1. | Demontaż zaworu |   |
| 2. | Inspekcja wizualna (ocena stanu technicznego i klasyfikacja remont/wymiana) |   |
| 3. | Czyszczenie i weryfikacja części |   |
| 4. | Badanie penetrantem powierzchni siedlisk |   |
| 5. | Szlifowanie siedliska i zawieradła |   |
| 5.1. | - wymiana uszczelnień(dławik, podział)  |   |
| 5.2. | - montaż zaworu, próba funkcjonalna |   |
| 6. | Wycinanie uszczelek z płyt grafitowych |   |
| 7. | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym ) | POWYKONAWCZO |
| W tym: | Do 1000 rbg |
| Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) |   |
| Wymian armatury zakwalifikowane do wymiany po inspekcji |   |
|  |   |   |
|  | **Uwaga:** |   |
| Wykonawca powinien posiadać urządzenie do wycinania uszczelek z płyt grafitowych z przekładką metalową o gr. 1,2,3 mm |
|   |  |   |
|   | *Zamawiający dostarcza:* |   |
|   | Zawory, uszczelnienia, grzyby, wrzeciona |   |
|   |   |   |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ***K5 REMONT ARMATURY (odpowietrzenia, odwodnienia, odmulanie, regulatory wtrysku, AR50, RS1,2) realizacja 2019*** | ***Rozliczenie wg*** |
| 1. | Remont armatury, układ odmulin poziom +0m,  |   |
| DN25 – 28 szt. zawór ręczny |
| DN50 – 10 szt. zasuw |
| DN100 – 2 szt. |
| DN25 – odwodnienie do kanału 2 szt. |
| 2. | Remont armatury zimny i gorący wtrysk +0m |   |
| DN100- 2 szt. |
| 3. | Belka wtrysków - Remont armatury układ wtrysków WP i SP +31m |   |
| Zawory regulacyjne VSG2 BTG DN65 - 10 szt. (AR60 –AR69) |
| Zawory ręczne DN50 – 20 szt. (zawory odcinające przed i za regulatorami) |
| Zawory ręczne DN25 – 10 szt. (obejścia regulatorów) |
| Zasuwy DN100 – 4 szt. (306A9, 305A4, 305A15, 305A151)Regulatory DN50 – 3 szt. (AR51, AR52, AR52A)Przegląd filtrów (sposób zabudowy połączenie spawane) 10szt. +48m |
| 5. | Węzeł wody zasilającej +5m  |   |
| AR50 DN300 – 1 szt. |
| 6. | Belka odwodnień kotłowych +12m |   |
| Zawory ręczne DN50 – 6 szt. |
| Zawory ręczne DN25 – 22 szt. |
| Zawory elektryczne DN65 – 10 szt. |
| Zasuwa odcinająca DN125 – 1 szt. |
| 7. | Remont zaworów na belce odpowietrzeń kotłowych +60 m |   |
| DN15 – 48 szt. |
| 8. | Remont stacji redukcyjno – schładzających RS1 i RS2. Remont regulatora + armatury w obrębie stacji(obejście, odwodnienie, przegląd dysz wtryskowych) |   |
| 9. | Remont / Wymiana zasuw awaryjny zrzut z walczaka +12m |   |
| DN100 – 2 szt. |
| 10. | Remont zaworów na odsalaniu  |   |
| DN25 – 2 szt. |
| 11. | Przegląd kryz na zbiorniku RZ - 4 szt. |   |
|  |   |   |
|  | Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu: | RYCZAŁT |
| 1. | Demontaż zaworu |   |
| 2. | Inspekcja wizualna (ocena stanu technicznego i klasyfikacja remont/wymiana) |   |
| 3. | Czyszczenie i weryfikacja części |   |
| 4. | Badanie penetrantem powierzchni siedlisk |   |
| 5. | Szlifowanie siedliska i zawieradła |   |
| 5.1. | - wymiana uszczelnień(dławik, podział)  |   |
| 5.2. | - montaż zaworu, próba funkcjonalna |   |
| 6. | Wycinanie uszczelek z płyt grafitowych |   |
| 7. | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym ) | POWYKONAWCZO |
| W tym: | Do 1000 rbg |
| Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) |   |
| Wymian armatury zakwalifikowane do wymiany po inspekcji |   |
|  |   |   |
|  | **Uwaga:** |   |
| Wykonawca powinien posiadać urządzenie do wycinania uszczelek z płyt grafitowych z przekładką metalową o gr. 1,2,3 mm |
|   |  |   |
|   | *Zamawiający dostarcza:* |   |
|   | Zawory, uszczelnienia, grzyby, wrzeciona,  |   |
|   |   |   |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ***K7 REMONT ARMATURY (odpowietrzenia, odwodnienia, odmulanie, regulatory wtrysku, AR50, RS1,2) realizacja 2020*** | ***Rozliczenie wg*** |
| 1. | Remont armatury, układ odmulin poziom +0m,  |   |
| DN25 - 28 szt. zawór ręczny |
| DN50 – 10 szt. zasuw |
| DN100 – 2 szt. |
| DN25 – odwodnienie do kanału 2 szt. |
| 2. | Remont armatury zimny i gorący wtrysk +0m |   |
| DN100- 2 szt. |
| 3. | Belka wtrysków - Remont armatury układ wtrysków WP i SP +31m |   |
| Zawory regulacyjne VSG2 BTG DN65 - 10 szt. (AR60 –AR69) |
| Zawory ręczne DN50 – 20 szt. (zawory odcinające przed i za regulatorami) |
| Zawory ręczne DN25 – 10 szt. (obejścia regulatorów) |
| Zasuwy DN100 – 4 szt. (306A9, 305A4, 305A15, 305A151)Regulatory DN50 – 3 szt. (AR51, AR52, AR52A)Przegląd filtrów (sposób zabudowy połączenie spawane) 10szt. +48m |
| 5. | Węzeł wody zasilającej +5m  |   |
| AR50 DN300 – 1 szt. |
| 6. | Belka odwodnień kotłowych +12m |   |
| Zawory ręczne DN50 – 6 szt. |
| Zawory ręczne DN25 – 22 szt. |
| Zawory elektryczne DN65 – 10 szt. |
| Zasuwa odcinająca DN125 – 1 szt. |
| 7. | Remont zaworów na belce odpowietrzeń kotłowych +60 m |   |
| DN15 – 48 szt. |
| 8. | Remont stacji redukcyjno – schładzających RS1 i RS2. Remont regulatora + armatury w obrębie stacji(obejście, odwodnienie, przegląd dysz wtryskowych) |   |
| 9. | Remont / Wymiana zasuw awaryjny zrzut z walczaka +12m |   |
| DN100 – 2 szt. |
| 10. | Remont zaworów na odsalaniu  |   |
| DN25 – 2 szt. |
| 11. | Remont regulatorów wtrysku do zimnej szyny , poz.48 mCzyszczenie filtrów przed schładzaczem |   |
| DN50 – 2 szt. typ Narvik |
| 12. | Przegląd kryz na zbiorniku RZ - 4 szt. |   |
|  |   |   |
|  | Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu: | RYCZAŁT |
| 1. | Demontaż zaworu |   |
| 2. | Inspekcja wizualna (ocena stanu technicznego i klasyfikacja remont/wymiana) |   |
| 3. | Czyszczenie i weryfikacja części |   |
| 4. | Badanie penetrantem powierzchni siedlisk |   |
| 5. | Szlifowanie siedliska i zawieradła |   |
| 5.1. | - wymiana uszczelnień(dławik, podział)  |   |
| 5.2. | - montaż zaworu, próba funkcjonalna |   |
| 6. | Wycinanie uszczelek z płyt grafitowych |   |
| 7. | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym ) | POWYKONAWCZO |
| W tym: | Do 1000 rbg |
| Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) |   |
| Wymian armatury zakwalifikowane do wymiany po inspekcji |   |
|  |   |   |
|  | **Uwaga:** |   |
| Wykonawca powinien posiadać urządzenie do wycinania uszczelek z płyt grafitowych z przekładką metalową o gr. 1,2,3 mm |
|   |  |   |
|   | *Zamawiający dostarcza:* |   |
|   | Zawory, uszczelnienia, grzyby, wrzeciona |   |
|   |   |   |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ***K2 WYMIANA ZAWORÓW NA ODWODNIENIACH KOTŁOWYCH I odcięcie – realizacja 2020*** | ***Rozliczenie wg*** |
|  | Demontaż starych zaworów | POWYKONAWCZO |
| Montaż nowych zaworów DN65 - 6 szt. | Do 1600 rbg |
| Montaż nowych zaworów DN25 - 10 szt. |   |
|  |   |   |
|  | Uwaga: |   |
| Decyzja o wymianie zostanie podjęta po ocenie technicznej zaworów dokonanej w czasie remontu |
|  |   |   |
|  | *Zamawiający dostarcza:* |   |
|  | Zawory |   |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ***K3 WYMIANA ZAWORÓW NA ODWODNIENIACH KOTŁOWYCH I odcięcie – realizacja 2020*** | ***Rozliczenie wg*** |
|  | Demontaż starych zaworów | POWYKONAWCZO |
| Montaż nowych zaworów DN65 - 6 szt. | Do 1600 rbg |
| Montaż nowych zaworów DN25 - 10 szt. |   |
|  |   |   |
|  | Uwaga: |   |
| Decyzja o wymianie zostanie podjęta po ocenie technicznej zaworów dokonanej w czasie remontu |
|  |   |   |
|  | *Zamawiający dostarcza:* |   |
|  | Zawory |   |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ***K4 WYMIANA ZAWORÓW NA ODWODNIENIACH KOTŁOWYCH I odcięcie – realizacja 2020*** | ***Rozliczenie wg*** |
|  | Demontaż starych zaworów | POWYKONAWCZO |
| Montaż nowych zaworów DN65 - 6 szt. | Do 1600 rbg |
| Montaż nowych zaworów DN25 - 10 szt. |   |
|  |   |   |
|  | Uwaga: |   |
| Decyzja o wymianie zostanie podjęta po ocenie technicznej zaworów dokonanej w czasie remontu |
|  |   |   |
|  | *Zamawiający dostarcza:* |   |
|  | Zawory |   |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ***K5 WYMIANA ZAWORÓW NA ODWODNIENIACH KOTŁOWYCH I odcięcie – realizacja 2019*** | ***Rozliczenie wg*** |
|  | Demontaż starych zaworów | POWYKONAWCZO |
| Montaż nowych zaworów DN65 - 6 szt. | Do 1600 rbg |
| Montaż nowych zaworów DN25 - 10 szt. |   |
|  |   |   |
|  | Uwaga: |   |
| Decyzja o wymianie zostanie podjęta po ocenie technicznej zaworów dokonanej w czasie remontu |
|  |   |   |
|  | *Zamawiający dostarcza:* |   |
|  | Zawory |   |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ***K7 WYMIANA ZAWORÓW NA ODWODNIENIACH KOTŁOWYCH I odcięcie – realizacja 2020*** | ***Rozliczenie wg*** |
|  | Demontaż starych zaworów | POWYKONAWCZO |
| Montaż nowych zaworów DN65 - 6 szt. | Do 1600 rbg |
| Montaż nowych zaworów DN25 - 10 szt. |   |
|  |   |   |
|  | Uwaga: |   |
| Decyzja o wymianie zostanie podjęta po ocenie technicznej zaworów dokonanej w czasie remontu |
|  |   |   |
|  | *Zamawiający dostarcza:* |   |
|  | Zawory |   |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ***K9 REMONT ARMATURY – 30 szt. załącznik D3 – realizacja 2020*** | ***Rozliczenie wg*** |
|  | ***( Nr KKS :*** ***9HAH81AA201, 9HAH81AA201, 9HAD02AA201, 9HAD02AA202, 9HAD02AA204, 9HAD02AA205, 9HAD02AA206, 9HAD02AA207, 9HAD02AA208, 9HAD20AA101, 9HAD20AA102, 9HAD20AA103, 9HAD20AA104, 9HAD20AA104, 9HAD20AA105, 9HAD20AA106, 9HAD20AA107, 9HAD20AA108, 9LBC10AA107, 9LBC10AA108, 9LCQ10AA202,*** ***9LCQ10AA201,*** ***9LAE10AA401, 9LAE20AA401, 9LAE30AA401,9LAF10AA601, 9LAF10AA401, 9LAF20AA601, 9LAF20AA401, 9LAF30AA401)*** | RYCZAŁT |
|  | Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu: |  |
| 1. | Demontaż zaworu |  |
| 2. | Czyszczenie i weryfikacja części |  |
| 3. | Inspekcja wizualna zaworu pod kątem uszkodzeń mechanicznych |  |
| 4. | Badanie penetrantem powierzchni uszczelniających (siedlisk i grzybów) |  |
| 5. | Szlifowanie siedliska i zawieradła |  |
| 6. | Wymiana uszczelnień  |  |
| 7. | Montaż zaworu, próba funkcjonalna |  |
|  | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym )W tym: Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki)Remont armatury według wykazu usterek z SAP | POWYKONAWCZODo 1000 rbg |
|  |  |  |
|  | *Zlecający dostarcza:* |  |
|  | Uszczelnienia, szpilki, śruby, nakrętki, podkładki |  |